

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



Europäisches Patentamt

(19)

European Patent Office

Office européen des brevets



(11) EP 0 754 675 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
22.01.1997 Patentblatt 1997/04(51) Int Cl. 6: C07C 69/82, C09K 19/20,
C09K 19/36

(21) Anmeldenummer: 98250143.3

(22) Anmeldetag: 01.07.1996

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE FR GB IT LI SE

- Moazner, Norbert, Prof. Dr.
9492 Eichen (LI)
- Salz, Ulrich, Dr.
88131 Lindau (DE)
- Rheinberger, Volker, Dr.
9490 Vöditz (LI)

(30) Priorität: 18.07.1995 DE 19525941

(74) Vertreter: UEXKÜLL & STOLBERG
Patentanwälte
Besselstrasse 4
22607 Hamburg (DE)(71) Anmelder: IVOCLAR AG
FL-9494 Schaan (LI)(72) Erfinder:

- Ritter, Helmut, Prof. Dr.
42111 Wuppertal (DE)
- Draheim, Georg
42781 Hean (DE)

(54) Dentalmaterialien auf der Basis von flüssig-kristallinen Monomeren

(57) Es wird ein Dentalmaterial auf Basis von polymerisierbaren Monomeren beschrieben, welches mindestens ein polymerisierbares Monomer enthält, das flüssigkristalline Eigenschaften aufweist. Das Dental-

material zeigt im Vergleich zu herkömmlichen Materialien eine geringere Volumenabnahme bei der Polymerisation und aufgrund seiner geringen Viskosität können höhere Füllstoffgehalte erzielt werden.

EP 0 754 675 A2

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft Dentalmaterialien auf Basis polymerisierbarer Monomere, welche flüssigkristalline Eigenschaften aufweisen.

5 Herkömmliche polymerisierbare Dentalwerkstoffe, wie sie beispielsweise in der EP-0 091 990 A2 beschrieben werden, enthalten meist vermischte bi- oder polyfunktionelle Acrylate und Methacrylate, welche vorwiegend radikalisch polymerisiert werden. Nachteilig ist, daß bei sämtlichen bis heute bekannten polymerisierbaren Dentalmaterialien die Polymerisation mit einer deutlichen Volumenverringerung verbunden ist. Die Schrumpfung üblicher Monomermischungen liegt im Bereich von 5 bis 12 Vol.-%. Bei gefüllten Compositmaterialien liegt die Volumenabnahme im Bereich von 10 2,6 bis 7,1 Vol.-% (A.J. Feltzer, A.J. DeGee, C.L. Davidson, *J. Prosthet. Dent.* 59 (1988) 297).

10 Die Volumenreduktion hat zur Folge, daß besonders im Seitenzahnbereich keine ausreichende, belastungsresistente marginale Adaption erzielt werden kann (I. Kercl, *Zahnärztliche Restorationen*, Hanser Verlag München/Wien, 1992, Seite 5 ff.). Bei schlechter marginaler Randadaptation besteht besonders in Bereichen, welche zahnhygienischen Maßnahmen nur schlecht zugänglich sind, die Gefahr, daß Bakterien zwischen Zahn und Füllung eindringen und so 15 die Pulpaschädigen bzw. die Bildung von Sekundärkaries auslösen. Darüber hinaus wirkt sich eine Volumenreduktion bei der Polymerisation negativ auf die mechanischen Eigenschaften des Werkstoffs aus.

15 Die Schrumpfung des Dentalmaterials bei der Polymerisation läßt sich durch die Verwendung von Monomeren mit höheren Molekulargewichten bei gleichzeitiger Verminderung des prozentualen Anteils der polymerisationstüglichen Gruppe am Molekulargewicht des Moleküls zwar verringern, jedoch bedingt die Molekulargewichtserhöhung eine erhebliche, unerwünschte Viskositätszunahme des Dentalmaterials, was dessen Weiterverarbeitung wie beispielsweise 20 das Einarbeiten von Füllstoffen erheblich erschwert.

25 Die Polymerisation von flüssigkristallinen (LC) Monomeren ergibt sogenannte seitenkettenflüssigkristalline Polymere (SCLCP). Diese eignen sich vor allem für die reversible Informationsspeicherung, die Erzeugung von Medien mit nicht-linear optischen Eigenschaften, für die Herstellung von opto-elektronischen Bauelementen, als Trennphasen 28 für chromatographische Verfahren sowie als Beschichtungsmaterialien (J. Röbner, R. Ruhmann, G. Rodekirch, *Plaste und Kautschuk* 36 (1989) 253).

30 Polymerisierbare flüssigkristalline Monomere enthalten als polymerisierbare Gruppen meist Styrol- oder (Meth)acrylatgruppen, während sich ihre mesogenen Gruppen häufig von aromatischen Carbonsäureestern, Azomethinen oder Steroiden ableiten (A. Blumenstein, *Liquid Crystalline Order in Polymers*, Academic Press, New York, 1978, Seite 105; J.H. Wendorff, *Flüssigkristalline Polymere*, C. Hanser Verlag, München/Wien, 1989). Flüssigkristalline Monomere können durch Licht (D.J. Broer, K. Katsumi, *Makromol. Chem.* 189 (1988) 185), ionisch, wie beispielsweise bei der 35 kationischen Polymerisation von flüssigkristallinen Vinylether (H. Jonson, H. Andersson, P.E. Sundell, U.W. Gudde, A. Hult, *Polym. Bull.* 25 (1991) 641) sowie durch Gruppentransfer-Polymerisation, wie beispielsweise bei flüssigkristallinen Methacrylaten (W. Kreuder, O.W. Webster, H. Ringsdorf, *Makromol. Chem., Rapid Commun.* 7 (1996) 5) polymerisiert werden.

40 Neben flüssigkristallinen Verbindungen mit einem polymerisationstüglichen Rest im Moleköl, sind verschiedene difunktionelle flüssigkristalline Monomere, beispielsweise Diacrylate (S.C. Lin, E.M. Pearce, *High-Performance Thermosets*, Hanser Pub. Munich, Vienna, New York, 1993, Seite 270), Divinylether (H. Andersson, F. Sahlen, U.W. Gedde, A. Hult, *Macromol. Symp.* 77 (1994) 339) oder Diepoxide (S. Jähromi, J. Lub, G.N. Mol, *Polymer* 35 (1994) 622) bekannt. Die Polymerisation difunktioneller flüssigkristalliner Monomere ergibt geordnete Netzwerkpolymere.

45 Die Verwendung von flüssigkristallinen Monomeren zur Herstellung von Dentalmaterialien wurde bisher nicht beschrieben.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Dentalmaterial bereitzustellen, das bei der Polymerisation nur eine geringe Volumenverringerung zeigt, vor der Polymerisation eine geringe Viskosität aufweist und nach der Aushärtung eine gute mechanische Festigkeit hat.

50 Diese Aufgabe wird durch Dentalmaterialien auf Basis polymerisierbarer Monomere gelöst, welche mindestens ein Monomer enthalten, das flüssigkristalline Eigenschaften aufweist.

Als flüssigkristallin werden solche Stoffe bezeichnet, welche einen Zustand mikularer Ordnung aufweisen, der zwischen dem der Flüssigkeit und dem des Kristalls liegt. Im flüssigkristallinen Zustand zeigen diese Stoffe die Beweglichkeit von Flüssigkeiten und Anisotropie-Eigenschaften, wie sie für Kristalle typisch sind. Die Anisotropie-Eigenschaften gehen erst beim Übergang vom anisotrop-flüssigen zum isotrop-flüssigen Zustand verloren (Klärpunkt). Der flüssigkristalline Zustand wird auch als Mesophase und Substanzen oder Gruppierungen, die in einem bestimmten Temperaturbereich eine Mesophase bilden, als mesogen bzw. mesogene Gruppen bezeichnet.

55 Die erfindungsgemäßen Dentalmaterialien zeigen bei der Polymerisation überraschenderweise eine Volumenabnahme von nur ca. 3,5 Vol.-%, was eine deutliche Verbesserung gegenüber bekannten polymerisierbaren Dentalwerkstoffen darstellt. Bei den bevorzugten Materialien liegt die Schrumpfung unter 3,0 Vol.-%. Darüber hinaus zeigen sie eine deutlich geringere Viskosität als vergleichbare herkömmliche Dentalwerkstoffe, was die Einarbeitung höherer Füllstoffmengen und somit eine weitere Reduktion der Schrumpfung während der Polymerisation erlaubt.

EP 0 754 675 A2

5 Besonders gute Ergebnisse werden mit Monomeren erzielt, welche im Bereich zwischen 10 und 150 °C, insbesondere im Bereich von 30 bis 75 °C flüssigkristalline Eigenschaften aufweisen.

Die erfindungsgemäßen Monomere enthalten vorzugsweise 1 bis 6, besonders bevorzugt 1 bis 4 und ganz besonders bevorzugt 1 oder 2 polymerisierbare Gruppen. Bevorzugt sind Monomere, welche als polymerisierbare Gruppe eine oder mehrere ethylenisch ungesättigte Gruppe(n), eine oder mehrere Epoxid-, Vinylether-, 1,3-Dioxolan-, 1,3-Dioxepan-, Spiroortho-ester- und/oder Spiroorthocarbonatgruppe(n) enthalten. Besonders bevorzugt sind Monomere, welche eine Vinylgruppe, ganz besonders bevorzugt solche, welche eine Acryl- und/oder Methacrylatgruppe enthalten.

10 Weiterhin enthalten die erfindungsgemäßen Monomere vorzugsweise 1, 2 oder 3 mesogene Gruppen.

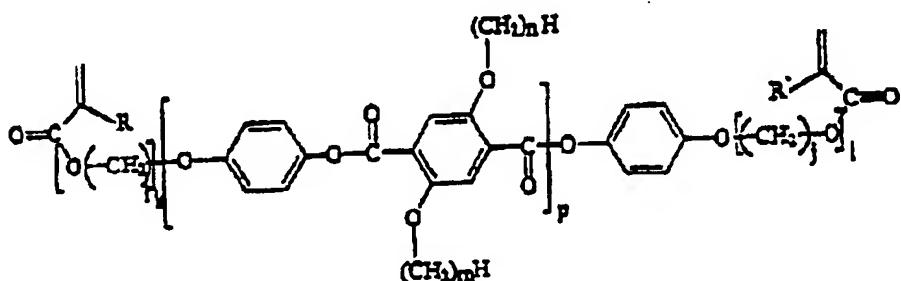
15 Besonders geeignet sind Monomere, welche als mesogene Gruppe eine aromatische Carbonsäureester- und/oder Steroidgruppe, insbesondere eine 2,5-Alkoxy-Terephthalatgruppe aufweisen. Die 2,5-Alkoxy-Terephthalatgruppe enthält vorzugsweise verzweigte oder unverzweigte Alkoxyreste mit 1 bis 30 Kohlenstoffatomen. Besonders bevorzugt sind Alkoxyreste mit 3 bis 18, insbesondere mit 3 bis 18 Kohlenstoffatomen. Ganz besonders bevorzugt sind Reste mit 6 bis 12 Kohlenstoffatomen. Weiterhin sind geradkettige Alkoxyreste gegenüber verzweigten Resten bevorzugt.

20 25 Die polymerisationsfähige Gruppe oder Gruppen können endständig und/oder seitlich an der mesogenen Gruppe angeordnet sein. Die Bindung der polymerisationsfähigen Gruppe an die mesogene Gruppe kann direkt oder über einen Spacer erfolgen. Geeignete Spacer sind Alkylen- und Oxyalkylen-Ketten mit 1 bis 16 Kohlenstoff- bzw. Kohlenstoff- und Sauerstoffatomen. Bevorzugt sind Spacer gemäß der Formel $\{O(-CH_2)\}_k$, wobei $i (j) = 0$ bis 13, vorzugsweise 2 bis 12, und $k (l) = 0$ bis 10, vorzugsweise 0 bis 4 ist.

25 Die endständige bzw. seitliche Anordnung einer polymerisationsfähigen Methacrylat- bzw. Acrylatgruppe bei Monomeren mit einer mesogenen Gruppe ist in Figur 1 dargestellt.

Figur 2 zeigt die endständige, die seitliche sowie die gemischte Anordnung von polymerisationsfähigen Methacrylat- bzw. Acrylatgruppen bei flüssigkristallinen Monomeren mit zwei polymerisierbaren Gruppen und einer mesogenen Gruppe.

30 35 Bevorzugte Monomere mit endständigen polymerisationsfähigen Gruppen sind



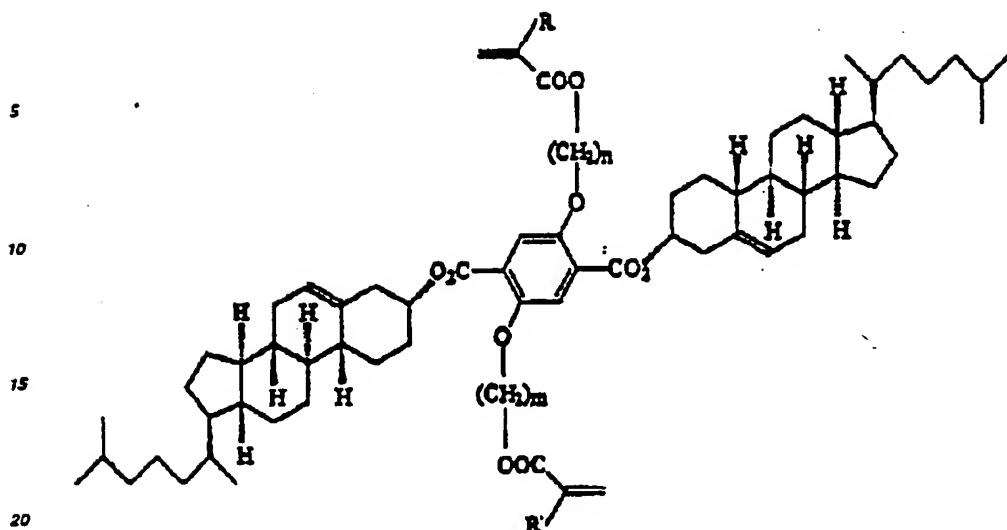
40 Formel I

45 wobei A, R = H oder CH_3 ; i, j = 0 bis 18, vorzugsweise 2 bis 12; k, l = 0 bis 10, vorzugsweise 0 bis 4; m, n = 1 bis 30, vorzugsweise 3 bis 18 und besonders bevorzugt 6 bis 12 und p = 0 bis 10, vorzugsweise 1 bis 5 bedeuten. Rund R' i und j, k und l, sowie m und n können jeweils gleich oder verschieden sein.

50 Diese Derivate lassen sich auf bekannte Weise, beispielsweise ausgehend von Diethyl-2,5-dihydroxyterephthalat herstellen. Hierzu wird die Ausgangsverbindung zunächst mit einem entsprechenden Alkybromid im Sinne einer Williamson'schen Ethersynthese zum entsprechenden Alkoxy-Derivat umgesetzt. Nach anschließender Verseifung des Terephthalsäureesters wird das erhaltene Terephthalsäure-Derivat nach der Oxalylchlorid-Methode mit einem Überschuss an Hydrochinon zum entsprechenden Diol verarbeitet. Die abschließende Umsetzung mit Methacrylsäurechlorid ergibt das flüssigkristallinen Dimethacrylat mit an der mesogenen Gruppe endständigen Methacrylfunktion. Diese Synthesefolge ist beispielhaft in Figur 3 gezeigt.

55 Bevorzugte flüssigkristalline Monomere mit seitlich an der mesogenen Gruppe angeordneten polymerisationsfähigen Gruppen sind Monomere auf der Basis von Cholesterin-Derivaten, insbesondere

EP 0 754 675 A2



Formel II

25 wobei R, R' jeweils H oder CH_3 und n, m gleich oder unabhängig voneinander 1 bis 30, vorzugsweise 3 bis 18 und besonders bevorzugt 2 bis 12 bedeuten.

Diese Derivate lassen sich durch bekannte Reaktionen, beispielsweise ausgehend von Diethyl-2,5-dihydroxyterephthalat herstellen. Hierzu wird die Ausgangsverbindung zunächst im Sinne einer Williamsonschen Ethersynthese mit einem geeigneten Dibromalkan umgesetzt. Anschließend werden die Alkoxyseitengruppen acetyliert, die vollständige Verseifung der Estergruppen führt dann zum Dicarbonsäurediol, welches nach Reaktion mit Methacrylsäurechlorid das entsprechende Dimethacrylat ergibt. Das Dimethacrylat wird anschließend gemäß der Oxaiylichlorid-Methode mit Cholesterin zu dem gewünschten flüssigkristallinen Monomer umgesetzt. Diese Synthesefolge ist beispielsweise in Figur 4 dargestellt.

Zur Herstellung von Dentalmaterialien werden die erfindungsgemäßen Monomere mit einem oder mehreren Polymerisationsinitiatoren und ggf. weiteren nicht-flüssigkristallinen Monomeren und Füllstoffen gemischt.

50 Gefüllte Dentalmaterialien enthalten im wesentlichen ein oder mehrere flüssigkristalline Monomere sowie einen Initiator. Sie eignen sich besonders als Adhesive oder für die präventive Zahnhelikunde, beispielsweise als Bestandteil von Fluorid- oder antimikrobielle Wirkstoffe freisetzenden Lacksystemen zur Kariesprävention.

55 Als nicht-flüssigkristalline Monomere zur Kombination mit den erfindungsgemäßen Monomeren eignen sich besonders Triethylenglycoldimethacrylat, Tetraethylenglycoldimethacrylat, Butandioctimethacrylat, Hexandioctimethacrylat, Decandioctimethacrylat und/oder Dodecandioctimethacrylat. Der Menge der nicht-flüssigkristallinen Monomere wird so gewählt, daß die Ausbildung von Mesophasen nicht vermieden wird. Dentalmaterialien, die ausschließlich unter Verwendung flüssigkristalliner Monomere erhalten wurden, sind bevorzugt.

60 Gefüllte Dentalmaterialien, enthalten darüber hinaus einen oder mehrere Füllstoffe. Bevorzugte Füllstoffe werden in der DE 35 02 594 A1 sowie in der EP 0 475 239 B1 offenbart. Sie weisen vorzugsweise eine durchschnittliche Teilchengröße im Bereich von 0,01 bis 5 μm auf. Gefüllte Dentalmaterialien eignen sich besonders als Füllungsmaterial, Inlay-, Veneer- oder Onlaysmaterial, Zahnzement, Verblendmaterial für Kronen und Brücken, Material für künstliche Zähne oder sonstige Materialien für die prothetische und konservierende Zahnhelikunde. Der Füllstoffgehalt liegt vorzugsweise im Bereich von 1 bis 85 Gew.-%.

65 Die erfindungsgemäßen Dentalmaterialien lassen sich radikalisch, ionisch oder unter Verwendung einer Kombination aus radikalischen und ionischen Initiatoren polymerisieren, wobei die radikalische Polymerisation bevorzugt ist. Hierbei kann das Dentalmaterial je nach Art des verwendeten Initiators heiß, kalt oder durch Licht polymerisiert werden. Als Initiatoren für die Heißpolymerisation können die bekannten Peroxide wie Dibenzoylperoxid, Dilauroylperoxid, tert.-Butylperoxydat oder tert.-Butylperbenzoat eingesetzt werden. Darüber hinaus sind auch 2,2'-Azoisobuttersäuretrifluorid (AIBN), Benzpinakol und 2,2'-Dialkylbenzpinakole geeignet.

70 Als Initiatoren für die Photopolymerisation können zum Beispiel Benzophenon und seine Derivate sowie Benzoin und seine Derivate verwendet werden. Weitere bevorzugte Photoinitiatoren sind die α -Diketone wie 9,10-Phenanthrenchinon, Diacetyl, Furan, Anisil, 4,4'-Dichlorbenzil und 4,4'-Dialkoxybenzil. Besonders bevorzugt wird Campnherchinon

EP 0 754 675 A2

verwendet. Darüber hinaus eignet sich auch die Gruppe der Acylphosphinoxide gut zur Initiierung der Photopolymerisation von flüssigkristallinen Acrylat- und Methacrylatmonomeren. Zur Beschleunigung der Initiierung werden die Photoinitiatoren vorzugsweise zusammen mit einem Reduktionsmittel, besonders bevorzugt mit einem Amin insbesondere einem aromatischen Amin eingesetzt.

5 Als Initiatoren für die Kopolymerisation werden Radikale liefernde Redox-Systeme, zum Beispiel Benzoyl- bzw. Lauroylperoxid zusammen mit Aminen wie N,N-Dimethyl-p-toluidin, N,N-Dihydroxyethyl-p-toluidin oder anderen strukturverwandten Aminen eingesetzt.

10 Speziell bei Dentalmaterialien zur Zementierung von Dentalrestaurationen, wie beispielsweise Glaskeramik-Inserts, -Onlays, -Teilkronen und -Kronen, hat sich die Kombination von Photoinitiatoren mit unterschiedlichen Redoxsystemen bewährt. Bevorzugt sind Kombinationen aus Campherchinon, Benzoylperoxid und Aminen wie beispielsweise N,N-Dimethyl-p-toluidin und/oder N,N-Cyanoethylmethylanilin.

15 Die Konzentration der Initiatoren liegt bevorzugt im Bereich von 0,05 bis 1,5 Gew.-%, besonders bevorzugt im Bereich von 0,2 bis 0,8 Gew.-%, bezogen auf die Masse des eingesetzten Monomers.

Im folgenden wird die Erfindung anhand von Ausführungsbeispielen näher erläutert.

15

Beispiele

1.

20 Synthese von 2,5-Di(hexoxy)terephthalsäure-di-(4-methacryloylhydrochinon)ester (Figur 3, 1a)

Beispiel 1

Synthese von 2,5-Dihexoxyterephthalsäurediethylester

25

15,0 g (58,0 mmol) Diethyl-2,5-dihydroxyterephthalat, 20,0 ml (142 mmol) 1-Bromhexan, 28,0 g (203 mmol) K_2CO_3 und 200 mg NaJ in 100 ml Aceton werden 66 Stunden unter Rückfluß erhitzt. Hierbei wird die anfängliche gelbe Suspension weitgehend entfärbt. Anschließend wird das Lösungsmittel abdestilliert und der Rückstand in 400 ml Ethylacetat und 200 ml Wasser aufgenommen. Nach dem Abtrennen der wäßrigen Phase wird die organische Phase dreimal mit 80 ml 1 N NaOH und dreimal mit 100 ml Wasser gewaschen und anschließend über Na_2SO_4 getrocknet. Nach dem Abdestillieren des Ethylacetats wird der Rückstand in Petrolether aufgenommen. Bei -30 °C bilden sich farblose Kristalle, welche erneut aus Petrolether umkristallisiert werden.

35

Ausbeute: 15,9 g (69 %) farblose Kristalle

Schmelzpunkt: 41 °C

$C_{24}H_{38}O_6$ (422,56)	Ber.	C 68,22	H 9,06
	Gef.	C 68,27	H 9,01

40

Beispiel 2

Synthese von 2,5-Dihexoxyterephthalsäure

45

18,3 g (38,57 mmol) 2,5-Dihexoxyterephthalsäurediethylester in 20 ml Ethanol werden mit einer Lösung von 8,91 g (135 mmol) 85%iger wäßriger KOH-Lösung in 20 ml Wasser versetzt und 2 Stunden bei 90 °C gerührt. Das durch tropfenweise Zugabe von 12,5 ml konz. HCl unter Eiskühlung ausgefällte Rohprodukt wird abfiltriert, mit Wasser neutral gewaschen und aus Ethanol umkristallisiert.

50

Ausbeute: 12,02 g (95 %) farblose Kristalle

Schmelzpunkt: 140 bis 141 °C.

Beispiel 3

55 Synthese von 2,5-Dihexoxyterephthalsäuredihydrochinonester (2,5-Dihexoxyterephthalsäure-4-hydroxychenylester)

Eine Suspension von 2,0 g (5,46 mmol) 2,5-Dihexoxyterephthalsäure in 15,0 ml absol. Methylchlorid wird mit

EP 0 754 675 A2

5,63 ml (65,5 mmol) Oxalylchlorid versetzt und bei 25°C für 24 h gerührt. Nach dem Entfernen des Lösungsmittels und überschüssigen Oxalylchlorids im Vakuum wird das verbleibende feste Dichlorid in 10,0 ml absol. THF aufgenommen. Unter Eiskühlung und Rühren wird dann zu der gelblichen Lösung tropfenweise ein Lösung von 19,02 g (163,8 mmol) Hydrochinon in 40 ml absol. THF gegeben, gefolgt von 11,5 ml (82,1 mmol) Triethylamin. Anschließend wird für 5 h bei 0°C gerührt. Das Reaktionsgemisch wird unter Eiskühlung durch tropfenweise Zugabe von 80 ml 1 N HCl angesäuert und das THF anschließend unter Vakuum weitgehend abdestilliert. Nach Zugabe von 250 ml Wasser wird das ausfallende Rohprodukt abfiltriert, dreimal mit je 50 ml Wasser gewaschen und zweimal aus Methanol umkristallisiert.

10 Ausbeute: 2,20 g (73%)

C ₃₂ H ₃₈ O ₈ (550,65)	Ber.	C 89,20	H 6,96
	Gef.	C 70,00	H 7,06

15

Beispiel 4

Synthese von 2,5-Dihexoxyterephthalsäuredi-(4-methacryloylhydrochinon)ester (2,5-Dihexoxyterephthalsäuredi-4-oxymethacryloylphenylester)

20 Eine Suspension von 1,0 g (1,82 mmol) 2,5-Dihexoxyterephthalsäuredi-4-hydroxyphenylester in 10,0 ml absol. Methylenechlorid wird unter Eiskühlung tropfenweise erst mit 0,53 ml (5,46 mmol) Methacryloylchlorid, dann mit 0,82 ml (5,68 mmol) absol. Triethylamin versetzt und bei Raumtemperatur für 4 h gerührt. Nach dem Entfernen des Lösungsmittels im Vakuum wird der verbleibende Rückstand in 20 ml Ethylacetat aufgenommen und vom Ammoniumsalz abfiltriert. Das Filtrat wird mit einer Lösung von 2,0 g (18,7 mmol) Na₂CO₃ in 30 ml Wasser für 2 h kräftig gerührt. anschließend wird die organische Phase abgetrennt, zweimal mit 50 ml 1 N HCl und 30 ml Wasser gewaschen und über Na₂SO₄ getrocknet. Nach dem Abdestillieren des Lösungsmittels im Vakuum wird das Rohprodukt einmal aus Methanol und einmal aus Petrolether umkristallisiert.

30 Ausbeute: 610 mg (65 %) farblose Kristalle
 Schmelzpunkt: 75 bis 78°C (Phasenübergang von der kristallinen Phase in die flüssigkristalline Phase); 78 bis 96°C (trübe Schmelze), über 96°C (klare Schmelze; Phasenübergang von der flüssigkristallinen Phase in die isotrope Schmelze);

35

C ₄₆ H ₄₈ O ₁₀ (656,80)	Ber.	C 69,95	H 6,75
	Gef.	C 69,89	H 6,85

40 ¹H-NMR (CDCl₃, 400 MHz): δ = 0,92 (l, 6H, CH₂CH₂CH₃); 1,32-1,41 (m, 2H, CH₂); 1,51-1,58 (m, 4H, OCH₂CH₂CH₂); 1,85-1,92 (m, 4H, OCH₂CH₂); 2,12 (ps, 6H CH₃); 4,14 (t, 4H, OCH₂); 5,81 (ps, 2H, Alken); 6,40 (ps, 2H, Alken); 7,25; 7,32 (pd, 4H, ArCO₂CCH, Aromat); ps, 4H, CH₂=C(CH₃)CO₂CCH, Aromat), 7,61 (s, 2H, Aromat).
 MS (70 eV): m/z = 686 [M⁺], 509,510 [M⁺ -CH₂=C(CH₃)CO₂(C₆H₄)O]

II.

45 Synthese von

2,5-Bis-[6-(oxymethacryloyl)hexoxy]terephthalsäuredicholesterylester (Figur 4, IIa)

50 Beispiel 5

Synthese von Diethyl-2,5-Bis-(6-bromhexoxy)terephthalat

55 25,4 g (0,1 mol) Diethyl-2,5-dihydroxyterephthalat, 232 ml (1,5 mol) 1,5-Dibromhexan, 130 g (0,94 mol) K₂CO₃ und 200 mg NaJ in 200 ml Aceton werden für 12 Stunden unter Rückfluß erhitzt. Hierbei entfärbt sich die anfänglich gelbe Suspension. Nach dem Abdestillieren des Lösungsmittels wird das Reaktionsgemisch mit 1200 ml Diethylether versetzt und zweimal mit je 200 ml Wasser gewaschen. Danach wird die organische Phase über Na₂SO₄ getrocknet und das Lösungsmittel abdestilliert. Das nach Zugabe von 250 ml Petrolether bei -20 °C auskristallisierte farblose

EP 0 754 675 A2

Produkt wird einmal aus Petrolether und zweimal aus Ethanol umkristallisiert.

Ausbeute: 52,6 g (91 %) farblose Kristalle

Schmelzpunkt: 53 bis 60 °C

5

$C_{24}H_{36}Br_2O_6$ (580,35)	Ber.	C 49,67	H 6,25
	Gef.	C 49,94	H 6,28

10 Beispiel 6

Synthese von Diethyl-2,5-bis-(6-acetoxyhexoxy)terephthalat

50,0 g (86,0 mmol) Diethyl-2,5-bis-(6-bromhexoxy)terephthalat, 84,5 g (861 mmol) Kaliumacetat und 4,4 g (11 mmol) Methyltriocetylammmoniumchlorid (Aliquat 336®, Tricaprylmethylammnoniumchlorid, Firma Fluka, CAS 5137-55-3) in 500 ml absolutem Acetonitril werden in einer Stickstoffatmosphäre für 48 Stunden unter Rückfluß erhitzt. Nach dem Abdestillieren des Lösungsmittels wird das Reaktionsgemisch in 1200 ml Ethylacetat aufgenommen und dreimal mit je 300 ml Wasser gewaschen. Die organische Phase wird über $MgSO_4$ getrocknet und anschließend das Lösungsmittel abdestilliert. Der verbleibende, ölige Rückstand wird mit 1000 ml Petrolether versetzt und das nach 16 Stunden bei -20 °C auskristallisierende Produkt aus Petrolether/Ethylacetat umkristallisiert.

Ausbeute: 40,3 g (87 %) farblose Kristalle

Schmelzpunkt: 46 bis 47 °C

25

$C_{28}H_{42}O_{10}$ (538,63)	Ber.	C 62,44	H 7,88
	Gef.	C 62,49	H 7,85

Beispiel 7

30

Synthese von 2,5-Bis-(6-hydroxyhexoxy)terephthalsäure

40,0 g (74,3 mmol) Diethyl-2,5-bis-(6-acetoxyhexoxy)terephthalat in 250 ml Ethanol werden mit einer Lösung aus 25,0 g (379 mmol) 85%igem KOH in 300 ml Wasser versetzt und für 1,5 Stunden unter Rückfluß erhitzt. Nach dem Abdestillieren von ca. 150 ml Ethanol wird das Reaktionsgemisch durch Zugabe von 40,0 g konz. HCl angesäuert und zur vollständigen Kristallisation des Rohprodukts für 20 Stunden bei 2 °C aufbewahrt. Anschließend wird das farblose Rohprodukt abfiltriert, mit Wasser neutral gewaschen und aus Ethanol umkristallisiert.

Ausbeute: 27,8 g (94 %) farblose Kristalle

40 Schmelzpunkt: 137 bis 139 °C

$C_{28}H_{30}O_8$ (398,45)	Ber.	C 60,29	H 7,59
	Gef.	C 60,45	H 7,46

45

Beispiel 8

Synthese von 2,5-Bis-(6-(oxymethacryloyl)-hexoxy)terephthalsäure

50 Zu einer Mischung aus 27,0 g (67,8 mmol) 2,5-Bis-(6-hydroxyhexoxy)terephthalsäure und 20 mg Hydrochinon-monopropylether in 400 ml absolutem THF werden unter Rühren 38,9 ml (405 mmol) Methacryloylchlorid und 56,7 ml (405 mmol) Triethylamin zugesetzt und die Mischung anschließend für weitere 24 Stunden gerührt. Nach dem Abdestillieren von ca. 250 ml Lösungsmittel werden 28,6 g (270 mmol) Na_2CO_3 in 15C ml Wasser zugegeben und das Rühren für 48 Stunden bei Raumtemperatur fortgesetzt. Die Suspension wird durch Zugabe von 50 ml konz. HCl und 200 ml Wasser angesäuert. Die organische Phase wird abgetrennt und dreimal mit Wasser gewaschen und anschließend über Na_2SO_4 getrocknet. Nach Zusatz von 50 mg Hydrochinon-monopropylether und 10 g Aktivkohle wird für 30 Minuten unter leichtem Rückfluß gerührt. Anschließend wird die Aktivkohle abfiltriert und das Lösungsmittel durch Destillation entfernt. Der Rückstand wird mit 300 ml Diethylether versetzt. Nach 24 Stunden bei -26 °C bilden sich

EP 0 754 675 A2

gelbe Kristalle, welche erneut aus Diethylether/Ethylacetat umkristallisiert werden.

Ausbeute: 18,8 g (52 %) gelbliche Kristalle
Schmelzpunkt: 102,5 °C

5

$C_{28}H_{38}O_{10}$ (534,60)	Ber.	C 62,91	H 7,16
	Gef.	C 62,79	H 7,35

10 Beispiel 9

Synthese von 2,5-Bis-[6-(oxymethacryloyl)hexoxy]-terephthalsäuredicholesteryl ester

5,00 g (9,35 mmol) 2,5-Bis-[6-(oxymethacryloyl)hexoxy]terephthalsäure und 10 mg Hydrochinonmonopropylether
15 in 30 ml absolutem Methylenchlorid werden unter Rückfluß mit 15,0 ml (175 mmol) Oxalylchlorid versetzt. Die Mischung wird für weitere 72 Stunden geführt und das Lösungsmittel im Vakuum bei 50 °C abdestilliert. Der ölige Rückstand wird unter Röhren tropfenweise mit einer Lösung von 7,23 g (18,7 mmol) Cholesterin in 10 ml absolutem THF und dann unter Eiskühlung mit 3,0 ml Triethylamin versetzt. Nach Zugabe von 10 mg Hydrochinonmonopropylether wird anschließend 10: 6 Tage bei Raumtemperatur gerüttelt, dann das Lösungsmittel abdestilliert und der Rücksand in 200 ml Diethylether aufgenommen. Die organische Phase wird dreimal mit je 50 ml Wasser gewaschen und anschließend über Na_2SO_4 getrocknet. Nach dem Abdestillieren des Lösungsmittels wird ein bräunliches, öliges Rohprodukt erhalten, das zunächst aus Ethylacetat/Isopropanol und dann aus THF/Ethanol umkristallisiert wird.

Ausbeute: 10,9 g (92 %) farblose Kristalle
25 Schmelzpunkt: 75 bis 80 °C

IR (KBr): 3010 - 2820 (C-H), 1715 (C=O; Terephthalat), 1705 (C=O; Methacrylat), 1635 (C=C; Alken), 1495 cm^{-1} (C=C; Aromat). 1H-NM-R ($CDCl_3$, 400 MHz): δ = 0,69 - 2,04 (82H, aliph. H, Cholesteringerüst; 16H, CH_2 , Spacer), 1,94 (ps, 6H, $CH_2=C-CH_3$), 2,46 (m, 4H, $CO_2CHCH_2C=CH_2$, Cholesteringerüst), 4,00 (t, 4H, $ArOCH_2$), 4,15 (t, 4H, CO_2CH_2), 4,66 (m, 2H, $ArCO_2CH$), 5,42 (m, 2H, Alken, Cholesteringerüst), 5,53 (ps, 2H, $CH_2=C-CH_3$), 6,09 (ps, 2H, $CH_2=C-CH_3$), 7,30 (s, 2H, Aromat).

$C_{82}H_{128}O_{10}$ (1271,89)	Ber.	C 77,44	H 9,99
	Gef.	C 77,32	H 10,01

35

III.

Synthese von

40 2,5-Bis-[10-(oxymethacryloyl)decoxy]terephthalsäuredicholesteryl ester (Figur 4, IIb)

Beispiel 10

45 Synthese von Diethyl-2,5-bis-(10-bromdeoxy)terephthalat

25,4 g (0,1 Mol) Diethyl-2,5-dihydroxyterephthalat, 450 g (1,5 Mol) 1,10-Dibromdecan, 138 g (1,0 Mol) K_2CC_3 und 200 mg NaI in 200 ml Aceton werden für 28 Stunden unter Rückfluß erhitzt bis sich die ursprünglich gelbe Suspension entfärbt hat. Nach dem Abdestillieren des Lösungsmittels wird das Reaktionsgemisch zweimal mit je 250 ml Diethylether extrahiert und unidionische Salze abfiltriert. Das Filtrat wird zweimal mit 200 ml Wasser gewaschen und über Na_2SO_4 getrocknet. Anschließend wird das Lösungsmittel abdestilliert. Der farblose, feste Rückstand wird zweimal mit Petrolether gewaschen und danach aus Petrolether umkristallisiert.

Ausbeute: 51,7 g (75 %)

$C_{32}H_{52}Br_2O_8$ (692,56)	Ber.	C 55,50	H 7,57
	Gef.	C 55,78	H 7,59

EP 0 754 675 A2

Beispiel 11

Synthese von Diethyl-2,5-bis-(10-acetoxydecoxy)terephthalat

5 46,4 g (67,0 mmol) Diethyl-2,5-bis-(10-bromdecoxy)terephthalat, 65,8 g (671 mmol) Kaliumacetat und 3,4 g (8,5 mmol) Aliquat 336® in 350 ml absoluten Acetonitril werden unter N_2 für 48 Stunden unter Rückfluß erhitzt. Nach dem Abdestillieren des Lösungsmittels wird das Reaktionsgemisch in 300 ml Chloroform aufgenommen, unlösliche Salze abfiltriert und das Filtrat zweimal mit 150 ml Wasser gewaschen. Die organische Phase wird über Na_2SO_4 getrocknet und anschließend das Lösungsmittel abdestilliert. Der verbleibende, ölige Rückstand wird mit 300 ml Petrolether versetzt, wobei nach 16 Stunden bei -20 °C das Produkt auskristallisiert. Danach wird aus Ethanol umkristallisiert.

10 Ausbeute: 38,5 g (88 %)

15

$C_{36}H_{68}O_{10}$ (650,85)	Ber.	C 68,44	H 8,98
	Gef.	C 66,45	H 9,20

Beispiel 12

Synthese von 2,5-Bis-(10-hydroxydecoxy)terephthalsäure

20 38,0 g (59,4 mmol) Diethyl-2,5-bis-(10-acetoxydecoxy)terephthalat in 200 ml Ethanol werden mit einer Lösung von 20,0 g (303 mmol) 85%igem wäßrigem KOH in 200 ml Wasser versetzt und 1,5 Stunden unter Rückfluß erhitzt. Anschließend werden unter Eiskühlung und Rühren bis zur sauren Reaktion 29,0 ml konz. HCl zugetropft. Das ausgetallene, farblose Rohprodukt wird abfiltriert, neutral gewaschen und aus Ethanol und Methanol/Aceton umkristallisiert.

25 Ausbeute: 25,0 g (84 %)

30

$C_{28}H_{46}O_8$ (510,66)	Ber.	C 65,86	H 9,08
	Gef.	C 65,62	H 9,30

Beispiel 13

35

Synthese von 2,5-Bis-[10-(cymethacroyl)decoxy]terephthalsäure

40 Zu einer Mischung aus 15,0 g (29,4 mmol) 2,5-Bis-(10-hydroxydecoxy)terephthalsäure und 20 mg Hydrochinon-monopropylether in 150 ml abs. THF werden unter Rühren bei 0 °C 30,0 ml (311 mmol) Methacryloylchlorid und 43,8 ml (313 mmol) Triethylamin zugegeben und anschließend für weitere 48 Stunden bei 40 °C gerührt. Nach dem Abdestillieren von ca. 75 ml des Lösungsmittels wird das Reaktionsgemisch mit 25,0 g (236 mmol) Na_2CO_3 in 200 ml Wasser versetzt und für 48 Stunden bei Raumtemperatur gerührt. Die Suspension wird durch Zugabe von 120 ml halbkonz. HCl und 200 ml Wasser bei 0 °C angesäuert. Nach dem Auströnen der wäßrigen Phase wird das verbleibende ölige Rohprodukt in 100 ml Methanol aufgenommen und unter Rühren tropfenweise mit Wasser versetzt. Das gefällte Produkt wird abfiltriert und anschließend je einmal aus Methanol und Ethylacetat umkristallisiert.

45 Ausbeute: 11,38 g (60 %)
Schmelzpunkt: 72 bis 74 °C, bis 116 °C bleibt die Schmelze trüb, darüber liegt eine klare Schmelze vor.

50

$C_{36}H_{54}O_{10}$ (646,82)	Ber.	C 66,85	H 8,42
	Gef.	C 66,71	H 8,51

55

EP 0 754 675 A2

Beispiel 14

Synthese von

5 2,5-Bis-[10-(oxymethacryloyl)decoxy]terephthalsäuredicholesterylester

10 Eine Lösung von 5,00 g (7,73 mmol) 2,5-Bis-[10-(oxymethacryloyl)decoxy]terephthalsäure in 20 ml abs. Methylenchlorid wird bei 0 °C unter Röhren tropfenweise mit 6,66 ml (77,3 mmol) Oxalylchlorid versetzt. Die Mischung wird für weitere 24 Stunden gerührt und anschließend das Lösungsmittel und überschüssiges Oxalylchlorid bei Raumtemperatur im Hochvakuum abdestilliert. Der Rückstand wird mit 15 ml abs. THF aufgenommen und unter Röhren tropfenweise mit einer Lösung von 15,0 g (38,75 mmol) Cholesterin in 20 ml abs. THF und anschließend mit 7,0 ml Triethylamin versetzt. Nach Zugabe von 10 mg Hydrochinonmonopropylether wird die Mischung für 120 Stunden bei 45 °C gerührt, das Lösungsmittel abdestilliert und der gelbe Rückstand mit insgesamt 400 ml Diethylether extrahiert und vom ungelösten Ammoniumsalz abfiltriert. Das Filtrat wird im Vakuum auf ein Volumen ca. 50 ml eingeengt und unter Röhren mit 300 ml Methanol versetzt. Das erhaltene ölige Rohprodukt wird mehrmals mit Methanol gewaschen und anschließend säulenchromatographisch gereinigt. Es wird ein öliges Produkt erhalten, das ab 70 °C deutlich dünflüssiger wird.

Ausbeute: 6,95 g (65 %)

20 IR (KBr): 2950 - 2630 (C-H), 1715 (C=O, Terephthalat), 1695 (C=O; Methacrylat), 1535 (C=C; Alken), 1500 cm⁻¹ (C=C; Aromat).

25 ¹H-NMR (CDCl₃, 400 MHz). δ = 0,73 - 2,08 (B2H, aliph. H, Cholesteringerüst, 32H, CH₂, Spacer), 1,98 (ps, 6H, CH₂=C-CH₃); 2,50 (m, 4H, CO₂CHCH₂-C=CH-, Cholesteringerüst); 4,02 (t, 4H, -ArOCH₂-); 4,17 (t, 4H, CO₂CH₂-); 4,90 (m, 2H, ArCO₂CH); 5,45 (m, 2H, Alken, Cholesteringerüst); 5,57 (ps, 2H, CH₂=C-CH₃); 6,13 (ps, 2H, CH₂=C-CH₃); 7,33 (s, 2H, Aromat).

C ₄₂ H ₁₂₆ O ₁₀ (1954,11)	Ber.	C 78,10	H 10,34
	Gef.	C 78,09	H 10,41

30 Beispiel 15

Bestimmung der Polymerisationsschrumpfung von 2,5-Bis-[10-(oxymethacryloyl)decoxy]terephthalsäuredicholesterylester (Figur 4, IIb)

35 2,5-Bis-[10-oxymethacryloyl]decoxy]terephthalsäuredicholesterylester werden mit 0,3 % Campherchinon und 0,5 % N-2-Cyanoethyl-N-methylanilin bei 50 °C versetzt und homogen gemischt. Nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur wurde die Mischung 2 x 3 Minuten im Spectramat (dentales Lichtpolymerisationsgerät der Fa. Ivoclar) polymerisiert. Die anschließende Bestimmung des Polymerisationsschrumpfes ergab einen Wert von nur 1,32 Vol.-%. Parallel wurde eine Probe Bis-GMA wie oben beschrieben polymerisiert. Der Polymerisationsschrumpf betrug 6,0 Vol.-%

40 Beispiel 16

45 Herstellung eines Dentalmaterials auf der Basis von 2,5-Bis-[10-(oxymethacryloyl)decoxy]terephthalsäuredicholesterylester (Figur 4, IIb)

50 Gemäß Tabelle 1 wurde ein Compositbefestigungszement auf Basis eines nicht-flüssigkristallinen Monomers (Decanoldimethacrylat) und eines flüssigkristallinen Monomers (2,5-Bis-[10-(oxymethacryloyl)decoxy]terephthalsäuredicholesterylester) hergestellt. Anschließend wurden die Materialeigenschaften der Befestigungszemente bestimmt. Wie aus Tabelle 2 ersichtlich ist, weist das konventionelle Dentalmaterial einer fast doppelt so großen Polymerisationssschrumpf wie das erfindungsgemäße Material auf. Die mechanischen Eigenschaften der ausgehärteten Zemente sind vergleichbar.

Tabelle 1

Rohstoff	konvent. Zement Anteil (Gew.-%)	"flüssigkristalliner" Zement Anteil (Gew.-%)
RM-3 (Urethandimethacrylat)	31,60	32,90

EP 0 754 675 A2

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Polymer	konvent. Zement Anteil (Gew.-%)	"flüssigkristalliner" Zement Anteil (Gew.-%)
Decandoildimethacrylat	7,80	-
2,5-Bis-[10-(oxymethacryloyl)deoxy]terephthalsäuredicolesterylester	-	5,12
Aerosil OX-50 silanisiert	41,42	39,01
Ytteriumtrifluorid	18,70	19,47
Campherchinon	0,24	0,25
N,N-Diethyl-3,5-di-tert.-butylanilin	0,23	0,24
3,5-Di-tert.-butyl-4-hydroxytoluol (BHT)	0,01	0,01

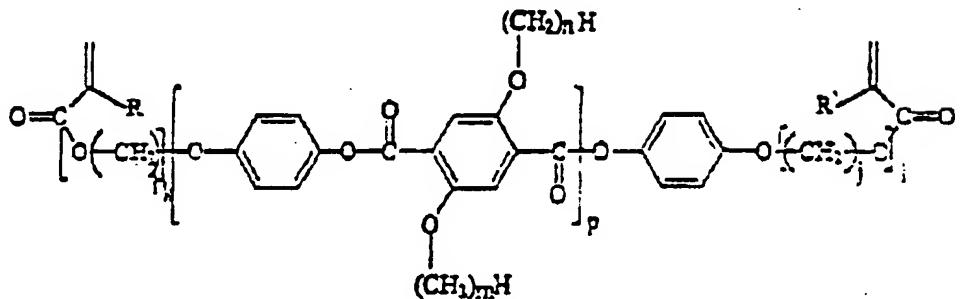
Tabelle 2

Materialeigenschaft*	konvent. Zement	"flüssigkristalliner" Zement
Polymerisationsshrumpf	4,66 Vol.-%	2,80 Vol.-%
Biegefestigkeit nach ISO 4049	66 MPa	79,5 MPa
Biegemodul nach ISO 4049	3,19 GPa	4,09 GPa

* Prüfkörper wurde durch 2 x 3 Minuten Bestrahlung im Spektralmaß gehärtet

Patentansprüche

1. Polymerisierbares flüssigkristallines Monomer gemäß der Formel



dadurch gekennzeichnet, daß

50 R, R' = H oder CH₃

i, j = 0 bis 18

k, l = 1 bis 10

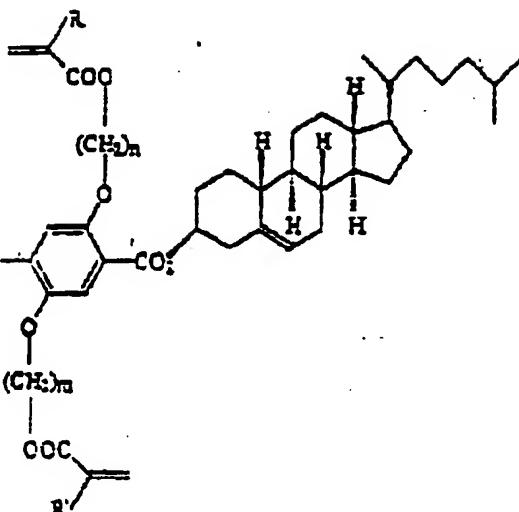
m, n = 1 bis 30

p = 0 bis 10

55 bedeuten.

2. Polymerisierbares flüssigkristallines Monomer gemäß der Formel

EP 0 754 675 A2



dadurch gekennzeichnet, daß

25 R, R' = H oder CH_3
m, n = 1 bis 30

bedeuten.

30 3. Dentalmaterial auf Basis von polymerisierbaren Monomeren, dadurch gekennzeichnet, daß es mindestens ein polymerisierbares Monomer enthält, das flüssigkristalline Eigenschaften aufweist.

4. Dentalmaterial gemäß Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß es mindestens ein polymerisierbares Monomer enthält, das im Bereich von 10 bis 150 °C flüssigkristalline Eigenschaften aufweist.

35 5. Dentalmaterial gemäß einem der Ansprüche 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß das oder die flüssigkristallinen Monomere 1 bis 6 polymerisierbare Gruppen aufweisen.

6. Dentalmaterial gemäß einem der Ansprüche 3 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß das oder die flüssigkristallinen Monomere als polymerisierbare Gruppe(n) eine oder mehrere ethylenisch ungesättigte Gruppe(n), eine oder mehrere Epoxid-, Vinyl-ether-, 1,3-Dioxolan-, 1,3-Dioxepan-, Spiroorthocester- und/oder Spiroorthocarbonatgruppe(n) enthalten.

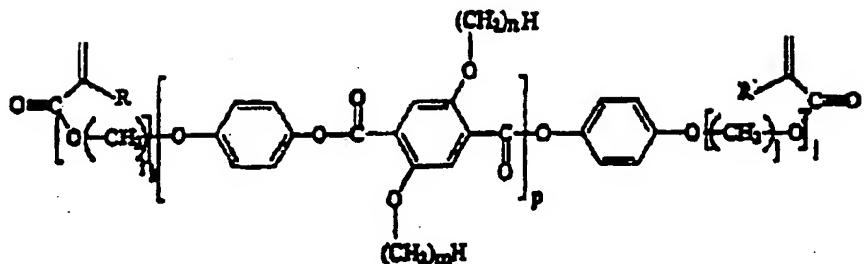
40 7. Dentalmaterial gemäß einem der Ansprüche 3 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß das oder die flüssigkristallinen Monomere 1, 2 oder 3 mesogene Gruppen enthalten.

8. Dentalmaterial gemäß einem der Ansprüche 3 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß das oder die flüssigkristallinen Monomere als mesogene Gruppe eine oder mehrere aromatische Carbonsäureester und/oder Steroidgruppe(n) enthalten.

50 9. Dentalmaterial gemäß Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß das oder die flüssigkristallinen Monomere als mesogene Gruppe eine 2,5-Alkoxy-Terephthalatgruppe enthalten.

10. Dentalmaterial gemäß Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß es als flüssigkristallines Monomer ein Derivat der Formel

EP 0 754 675 A2



15 enthält, in der

R, R' = -I oder CH_3

i, j = 0 bis 18

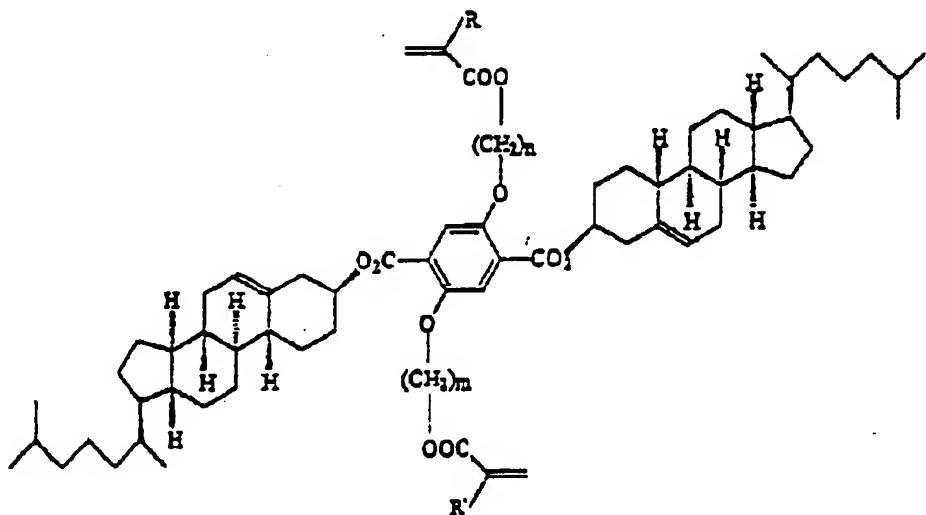
k, l = 1 bis 10

20 m, n = 1 bis 30

p = 0 bis 10

bedeuten.

25 11. Dentalmaterialien gemäß Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß es als flüssigkristallines Monomer ein Derivat der Formel



50 enthält, in der

R, R' = -I oder CH_3

m, n = 1 bis 30

55 bedeuten.

12. Dentalmaterial gemäß einem der Ansprüche 3 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß es zusätzlich einen Initiator für die Heiß-, Kalt- und/oder Photopolymerisation und/oder mindestens einen Füllstoff enthält.

EP 0 754 675 A2

13. Verwendung eines polymerisierbaren Monomers mit flüssigkristallinen Eigenschaften zur Herstellung eines Densitatematerials.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55